

※加工鎂合金時，其切屑有著火的危險。

假設鐵是1時，其他種類金屬的重量是

鈦	鋁合金	鎂合金
0.57	0.34	0.22

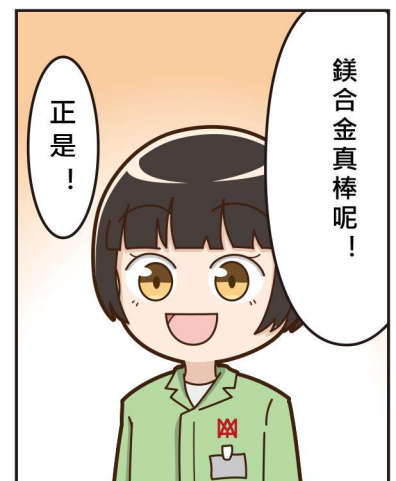
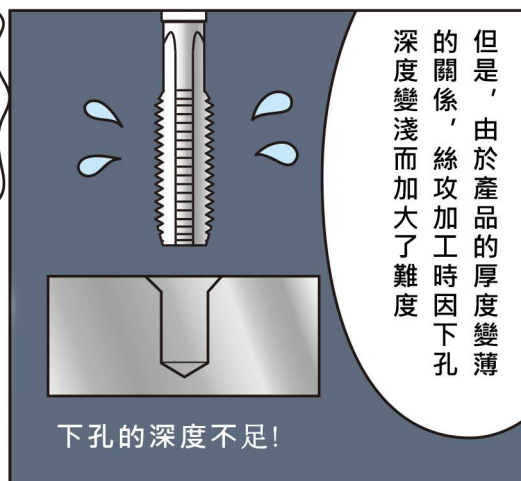
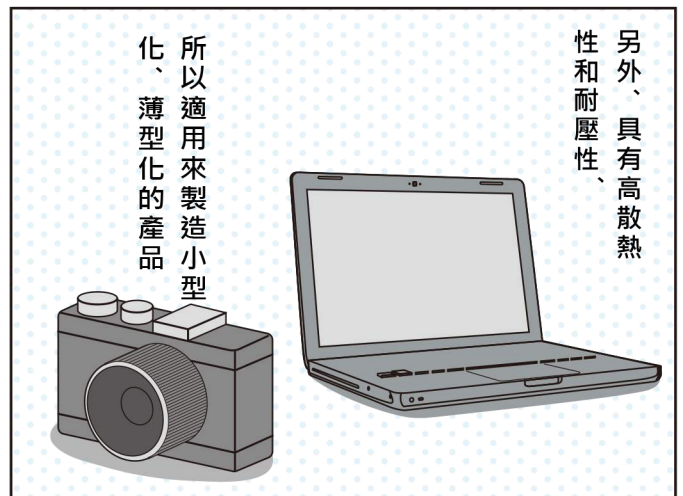
鎂合金是實際利用來製造產品的金屬中最輕的『超輕量金屬』



此外、在其他方面的特性也得到很高的評價

※可防止電磁波造成機器故障

※ 不易變冷變熱，可保持常溫



這時候當然要使用
YAMAWA
「MG-HT」!!

「MG-HT」吃入部的
牙數是
1牙以下!

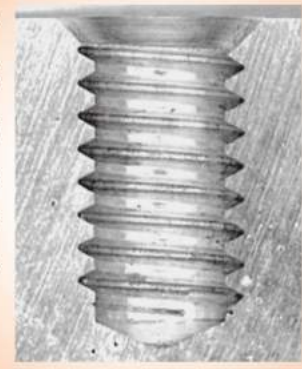
喔!!

使用吃入部1.5牙的普通
絲攻、會觸到底部而造
成絲攻折損

「MG-HT」的話，可以加工到
下孔的孔底!

Perfect!

而且，
其切削力也很強刃部形
狀也設計可以降低加工
所產生的高溫!



所以吃入部只有一個牙
也能加工出螺紋表面漂
亮的內螺紋並能解決毛
刺的問題!

最好的溝型!



不易折斷!

另外，螺紋部的長度也
變短了，絲攻更易折斷

溝型也設計配合加工鋅
合金和鋁合金鑄件!

「MG-HT」
太棒了...?

請試一試
YAMAWA
「MG-HT」

作者・登場人物
檢討會

誠先生

為了讓大家知道YAMAWA
的絲攻，我會想盡辦法把
資訊傳達給大家的

編輯者

大家辛苦了
非常高興大家參加我
的處女作的演出

若葉小姐

拿我的第一次的獎金買了
相機，以為是壞掉了。
真是嚇了一下

Think threads with
YAMAWA